



MADE IN ITALY

IDEAL MELT

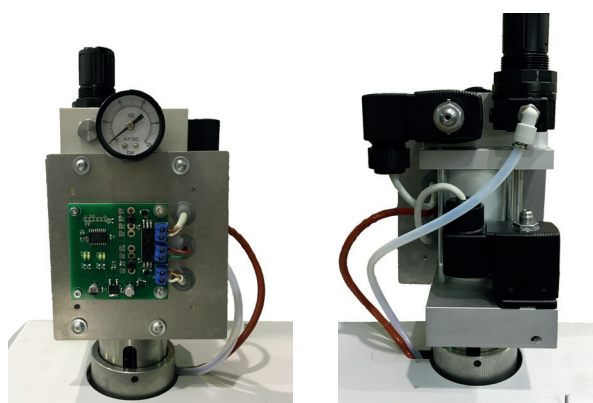
Gli applicatori di nuova generazione della serie **IDEAL MELT 5 e 12**, totalmente **MADE IN ITALY**, rappresentano la giusta soluzione per chi cerca il miglior rapporto tra modularità, costi veramente contenuti, ottime prestazioni ed affidabilità.

- Sicurezza • Risparmio energetico • Costi ridotti
- Compatibile con i principali brand presenti sul mercato



Pannello Operatore
Touch Screen

Pannello operatore touch screen da 4,3" e 7" o a rappresentazione schematica, due livelli di filtrazione, coibentazione migliorata, gestione tratti colla integrata, orologio ed economy automatici, predisposizione per il caricatore automatico, ne fanno lo strumento ideale per ogni macchina automatica o manuale presente nel mercato dell'imballaggio.

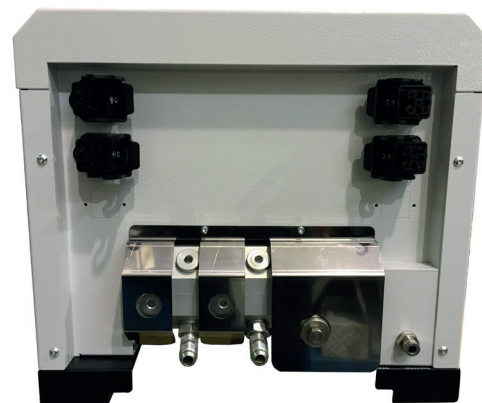
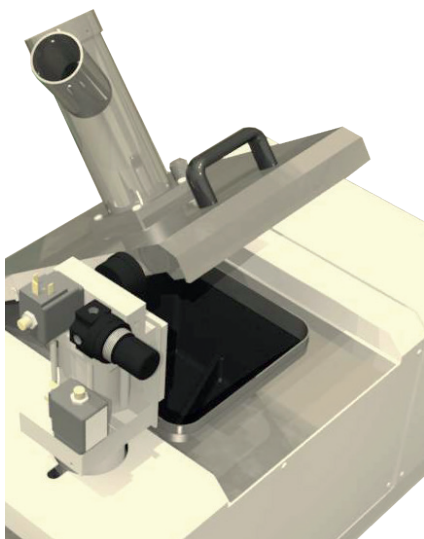


Pompa di nuova generazione con scambiatore elettromagnetico, rapporto di compressione 1:13, sistema anti-pulsatore, regolatore di pressione montato direttamente sulla pompa, permettono di variare in ogni momento la quantità dell'adesivo.

Il filtro inox a grande capacità posto appena dopo la pompa, abbinato al filtro primario, evitano che eventuali impurità presenti nell'adesivo raggiungano i tubi elettro-riscaldati o le pistole applicatrici. La sua sostituzione è semplice, rapida e sicura.

Vasche da 5 e 12 litri, che grazie al particolare studio delle alette di scambio termico, alla disposizione dei principali componenti ed al perfezionamento dell'elettronica di gestione, riescono a coprire tutte le esigenze di fusione **da 0,5 a 14 kg/h**.

Grazie alla conformazione flessibile del sistema, è possibile passare in modo semplice e veloce da 2 a 6 canali.



La possibilità di apertura del coperchio verso destra o sinistra e l'apertura totale dei carter, consentono l'integrazione del sistema sulle linee di produzione, garantendo un ottimo spazio operativo per l'operatore in ogni condizione di installazione.

Il riscaldamento dell'adesivo sequenziale e graduale rende omogenea la fusione, eliminando la formazione di carbonizzazioni.

Un elevato standard di sicurezza è garantito dall'utilizzo di componenti certificati CE, oltre alla migliorata coibentazione di tutti i punti riscaldati, con sensibile riduzione dei consumi energetici.

Il sistema opera con connessioni rapide del tipo **Plug & Work**. Una volta collegato alla rete elettrica ed alla linea dell'aria compressa, trascorso il tempo necessario per la fusione dell'adesivo (circa 30. 40 min.) l'impianto è operativo.

Per completare il sistema è possibile installare un sensore di livello capacitivo, remotare il pannello operatore e installare il kit Ideal-Fill di riempimento automatico.

Tutti i fusori Ideal-Melt sono già predisposti per essere implementati in qualsiasi momento.

Il **kit di scarico pressione** (optional) consente inoltre di scaricare automaticamente l'intera pressione del circuito idraulico del sistema nel caso vi sia l'interruzione della produzione, aumentando la sicurezza operativa degli addetti.

| Dati tecnici | |
|------------------------------|------------------|
| Capacità di serbatoio | 5 e 12 litri |
| Capacità di fusione | da 0,5 a 14 Kg/h |
| Pompe e pistone | Rapporto 1:13 |
| Pressione max pompa | 90 Bar |
| Viscosità adesivo | 100 - 15.000 cps |
| Canali di riscaldamento | da 2 a 6 |
| Temperatura operativa | 100 - 210 °C |
| Tensione operativa | 240VAC - 400VAC |
| Potenza max assorbita | 5.000WMax |
| Alimentazione aria compressa | max 6 Bar |
| Peso a vuoto | da 40 a 60 Kg |

Principali punti di forza:

- Ergonomia costruttiva (semplicità di manutenzione)
- Unità di controllo applicazione integrata a richiesta
- Possibilità di ampliare la dotazione base in ogni momento
- Elettronica precisa di semplice gestione
- Compatibilità con i principali marchi presenti sul mercato
- Integrazione del sistema con l'elettronica della linea
- Minima formazione richiesta all'operatore
- Riduzione dei costi di gestione e manutenzione