



MADE IN ITALY

HOSE LINE



I tubi elettroriscaldati della serie HOSE LINE sono stati studiati e realizzati per poter essere utilizzati su tutti i principali sistemi di applicazione per adesivi hot melt (disponibili con sonda PT100, NI 120, FE-CO, NTC).

Grazie all'utilizzo di materie prime di alta qualità, i tubi elettroriscaldati IDEALTECH risultano ROBUSTI e FLESSIBILI.

Disponibili in vari modelli (standard, alta temperatura, spray, water proof e speciali su richiesta) ed in diverse lunghezze, garantiscono precisione nell'applicazione, sicurezza ed affidabilità.

Un guscio rigido racchiude le estremità del tubo

La robusta maglia antiusura in poliestere o poliamide conferisce al tubo resistenza ad urti e abrasioni

La guaina in schiuma siliconica garantisce un perfetto isolamento

I cavi con isolamento in PTFE per l'alimentazione delle pistole applicatrici sono avvolti intorno alla resistenza.

Il nastro isolante in fibra di vetro consente alla resistenza di aderire perfettamente al tubo.

La precisione dei sensori di rilevamento garantisce una temperatura omogenea

La resistenza distribuita in maniera uniforme su tutta la lunghezza del tubo garantisce un trasferimento efficiente di calore ed adesivo.

L'anima in teflon favorisce il flusso dell'adesivo, rinforzata da una rete flessibile che permette una resistenza maggiore alle alte temperature.



MADE IN ITALY

HOSE LINE



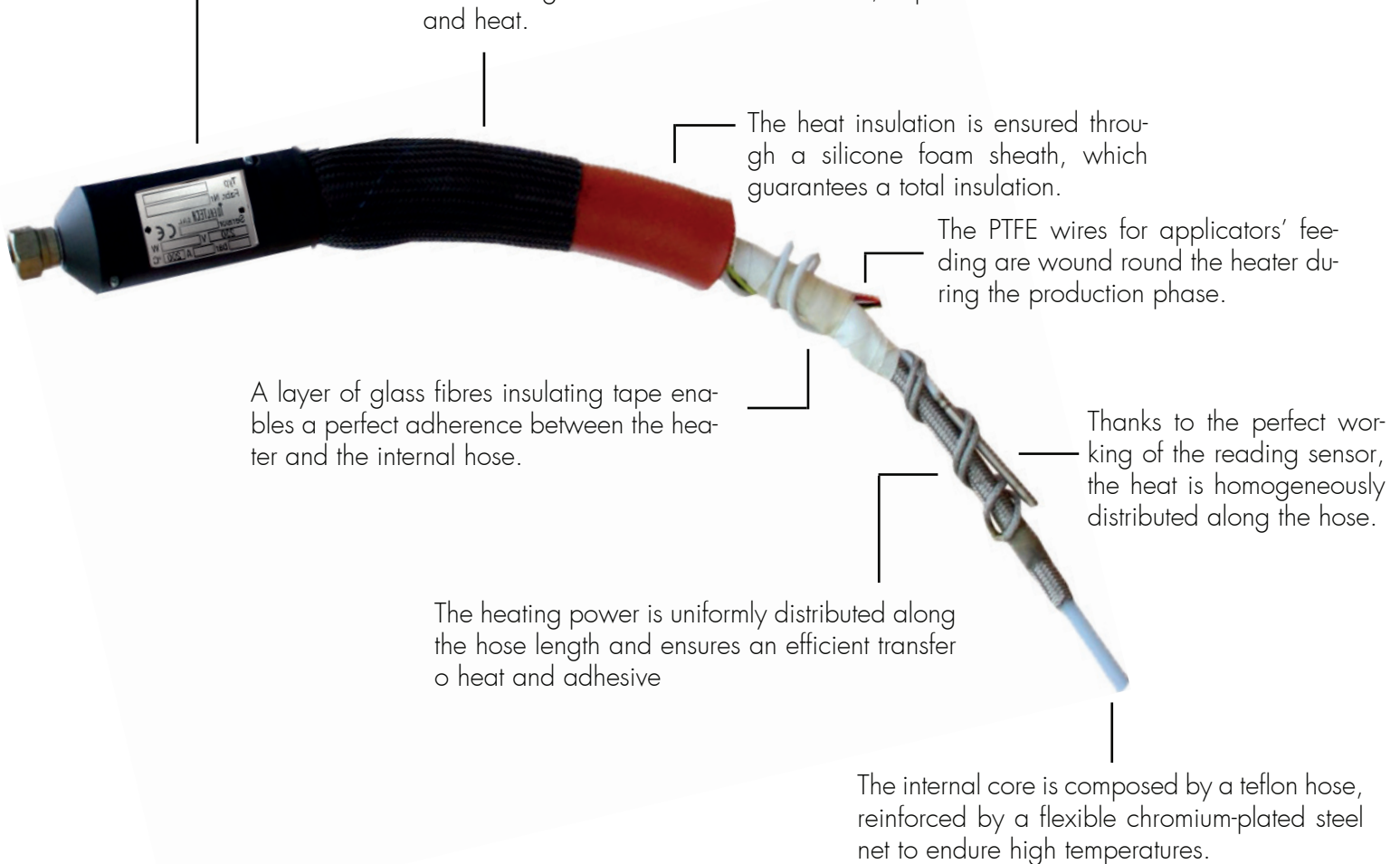
The heated glue hoses HOSE LINE has been designed in order to be used on the main hot melt application systems (available with PT100 sensors, NI 120, FE-CO, NTC).

Thanks to the use of quality raw materials, Idealtech heated glue hoses have a sturdy and flexible structure.

Available with different models (standard, high temperatures, spray, water proof and special on request) and different lengths, they ensure precision, safety and reliability.

The hose's extremities are contained inside a rigid end cover.

The hose is covered externally by a strong anti-wear mesh in polyester and polyamide, which enables a good endurance to abrasions, impacts and heat.



The heat insulation is ensured through a silicone foam sheath, which guarantees a total insulation.

The PTFE wires for applicators' feeding are wound round the heater during the production phase.

A layer of glass fibres insulating tape enables a perfect adherence between the heater and the internal hose.

Thanks to the perfect working of the reading sensor, the heat is homogeneously distributed along the hose.

The heating power is uniformly distributed along the hose length and ensures an efficient transfer of heat and adhesive

The internal core is composed by a teflon hose, reinforced by a flexible chromium-plated steel net to endure high temperatures.