

InvisiPac™

Sistema di erogazione di adesivo a caldo (Hot Melt) Tank-Free™



Soluzioni innovative per apparecchiature di erogazione di colla a caldo per il settore degli imballaggi

- Avvio rapido: pronta in meno di 10 minuti, elimina i costosi tempi di fermo macchina.
- Senza vasca (Tank-free™): l'adesivo è fuso ed erogato per soddisfare le esigenze applicative, ciò significa che l'adesivo è mantenuto a temperatura elevata per minor tempo.
- Tenere il materiale a temperatura elevata per un tempo più ridotto significa meno residui dovuti alla carbonizzazione del materiale e minore degradazione del materiale stesso.
- La riduzione dei residui dovuti alla carbonizzazione riduce la possibilità di otturazione dell'ugello, con conseguente minore manutenzione del sistema e maggiore durata di funzionamento
- Prestazioni eccellenti, anche con adesivi a basso costo

InvisiPac. Così affidabili da dimenticarsi che ci sono.

Progettate per un avvio rapido, la riduzione della carbonizzazione del materiale e una maggiore durata di funzionamento

Con il sistema di erogazione di colla a caldo InvisiPac Thank-Free di Graco, la vostra linea di confezionamento potrà funzionare senza interruzioni di produzione. Potete dire addio alle manutenzioni quotidiane dovute agli effetti della carbonizzazione. Addio ai tubi pieni di residui dovuti alla carbonizzazione della colla. Addio alle fasi di scrostatura dei serbatoi/vasche. Addio al tempo perso per attendere che il serbatoio/vasca della colla a caldo si riscaldi. Con Graco InvisiPac, è possibile raggiungere la temperatura d'esercizio e avviare la produzione in meno di 10 minuti.

Grazie al design privo di serbatoio o vasca, l'adesivo impiega minor tempo a raggiungere la temperatura di fusione, riducendo significativamente la carbonizzazione del materiale e i relativi effetti collaterali. Si ottengono prestazioni eccellenti, anche con adesivi di basso costo.

Come funziona

InvisiPac di Graco utilizza un sistema di vuoto integrato per alimentare i granuli adesivi nella camera di fusione in linea. Un sensore monitora l'adesivo nella camera di fusione e, in base alle esigenze della propria applicazione, ulteriori granuli vengono automaticamente alimentati secondo necessità. Con il suo efficiente design di trasferimento del calore, il sistema InvisiPac ha una capacità di fusione e portata di adesivo equivalente o superiore a molti sistemi con serbatoi per colla a caldo. Risultato: si ottiene un'erogazione continua di adesivo durante la produzione, riducendo significativamente il tempo di permanenza dell'adesivo a temperature elevate. Minor tempo a temperature elevate significa riduzione dei residui dovuti alla carbonizzazione, minore manutenzione e maggiore durata di funzionamento.

Riduzione dei tempi di fermo macchina causati dagli ugelli otturati

L'applicatore adesivo di colla a caldo InvisiPac Plug-Free™ consentirà di sperimentare una nuova era e vi farà apprezzare una maggiore durata di funzionamento senza interruzioni della produzione. Mediante il sistema InvisiPac con il suo innovativo manifold (collettore) a flusso libero e con il filtro dell'applicatore integrato, è possibile eliminare le otturazioni dell'ugello. Avrete finalmente un sistema di dispensazione di colla a caldo che funziona in modo affidabile al tempo stesso invisibile.

Solenoide

- Progettato da Graco per un controllo ottimale
- Progettato per funzionare ad alte velocità e ad alte temperature

Molla di ritorno impostata in fabbrica

- La molla di ritorno è impostata in fabbrica e funziona per tutte le gamme di pressione del fluido e pneumatiche, senza necessità di regolazioni sul campo

Filtro del modulo

- Il design protegge la sfera e la sede dai detriti e dai residui
- Elimina l'otturazione dell'ugello quando è utilizzato con il sistema InvisiPac

Collettore

- Il filtro del collettore intrappola i detriti e i residui che possono essere rimossi quando si sostituisce il filtro
- Il filtro del collettore, posizionato in una zona riscaldata, elimina i punti freddi e garantisce un'applicazione continua dell'adesivo
- Raggiunge la temperatura d'esercizio in meno di 10 minuti

Percorso a flusso libero

- Progettato per eliminare le zone morte, in cui si accumulano i residui



Pompa

- Il design Graco a doppia sfera vanta 85 anni di esperienza nella gestione dei fluidi
- L'impiego del motore pneumatico NXT® riduce le temperature d'esercizio e prolunga la durata (ciclo vita) del motore stesso.

Interfaccia utente intuitiva

- La grafica e il testo rendono semplice il funzionamento
- Facile risoluzione dei problemi: segnalazione della causa del problema
- Visualizzazione a schermo singolo di tutte le temperature delle zone riscaldate
- Tiene traccia del consumo di adesivo
- Dati di funzionamento, errori e cronologia scaricabili su USB

Alimentazione automatica (sistema di vuoto integrato)

- Mantiene automaticamente l'adesivo a livelli ottimali nella camera di fusione
- Consente un risparmio dei costi della manodopera prelevando automaticamente l'adesivo dal fusto o dal contenitore dei materiali sfusi (granuli o pastiglie)
- Preserva il sistema dai detriti e dalla polvere della carta
- Favorisce una migliore igiene e garantisce un costante carico dei granuli mediante l'eliminazione di shock termici

Camera di fusione in linea

- Design senza serbatoio (vasca)
- Fonde l'adesivo per soddisfare le richieste della propria applicazione
- Riduce i residui e migliora la durata di funzionamento
- Raggiunge la temperatura d'esercizio in meno di 10 minuti

Tubi riscaldati

- I tubi sono realizzati secondo criteri di alta qualità e prestazioni in termini di isolamento del calore e consentono di eliminare quasi totalmente gli accumuli di residui dovuti alla carbonizzazione del materiale.



Brevetti del sistema e dell'applicatore in corso di registrazione

Una rete di assistenza per il settore degli imballaggi e confezionamento

Assistenza in tutto il mondo

Attraverso le infrastrutture di Graco presenti in tutto il mondo, la vostra azienda beneficerà a livello globale dell'assistenza di professionisti esperti e preparati.

Comprovata esperienza

Graco collabora strettamente con molti produttori leader mondiali di apparecchiature e fornitori di adesivi. Graco offre un'ampia disponibilità di assistenza e servizio, nonché la precisione e l'affidabilità necessarie per la propria apparecchiatura produttiva.

Distribuzione globale

Attraverso una rete di distribuzione globale, è possibile ottenere tempi rapidi di risposta per quanto riguarda la ricambistica e l'assistenza. I distributori autorizzati di Graco, attraverso il proprio personale esperto e preparato, sono a disposizione per comprendere e supportare al meglio le esigenze specifiche di ciascuna azienda.



Specifiche tecniche

Sistema di erogazione di adesivo a caldo (Hot Melt) InvisiPac HM25 Tank-Free

Alimentazione elettrica	240 VCA, 1 fase o 3 fasi, 50/60 Hz /40 240 VCA, 1 fase, con N, 50/60 Hz /40 400 VCA, 3 fasi, con N, 50/60 Hz /16 A
Tempo per raggiungere la temperatura d'esercizio	minore di 10 minuti*
Capacità di fusione/Portata costante	11,3 kg/h (25 lb/h)
Pompa	Pistone pneumatico, 12:1
Campo operativo della pressione pneumatica	1,4-7 bar / 20-100 psi / / 0,14-0,69 MPa
Campo operativo della pressione del fluido	16-83 bar / 240-1200 psi / 1,6-8 MPa
Intervallo di temperatura di controllo	38-204 °C (100-400 °F)
Intervallo di temperatura ambiente	0-50 °C (32-122 °F)
Canali	fino a 4
Potenza massima della pistola per canale	400 W
Capacità di ingresso	4 ingressi (0-30 VCC)
Capacità di uscita	4 uscite (240 VCA, 24 VCC, 2 A)
Peso della macchina	34 kg (85 lb)
Dimensioni della macchina (LxHxP)	526 mm x 975 mm x 429 mm (20,7 x 38,4 x 16,9 poll.)
Formato della colla	Granuli
Lunghezza massima del tubo per il trasferimento dei granuli (sistema di vuoto)	9,1 m (30 piedi) (orizzontale x verticale) 6,1 m x 3,0 m (20 piedi x 10 piedi)
Pressione pneumatica d'esercizio per il sistema di vuoto	
Campo di pressione	40-80 psi / 2,8-5,5 bar / 0,28-0,55 MPa
Consumo aria del sistema di vuoto a 40 psi	9,5 scfm (funzionamento intermittente; 4% @ 25 lb/h)
Consumo aria del sistema di vuoto a 80 psi	17,2 scfm (funzionamento intermittente; 4% @ 25 lb/h)
Approvazioni e standard	UL499, CSA88, CE, ISO 9001

Applicatore di adesivo a caldo InvisiPac GS35 Plug-Free

Descrizione	apertura pneumatica/chiusura a molla, sfera e sede
Velocità	maggiore di 3.500 cicli/min
Tempo per raggiungere la temperatura d'esercizio	minore di 10 minuti*
Pressione massima d'esercizio del fluido	103 MPa (1500 psi, 10,3 bar)
Campo operativo della pressione pneumatica	40-80 psi / 2,8-5,5 bar / 0,28-0,55 MPa
Massima temperatura operativa del fluido	204 °C (400 °F)
Intervallo di temperatura ambiente	0-50 °C (32-122 °F)
Elettrovalvola	24 VCC o 110 VCA, progettata da Graco, installata in fabbrica
Alimentazione elettrica	200-240 VCA, 50/60 Hz, 400 W
Approvazioni e standard	UL499, CSA88, CE, ISO 9001

* Da 21 °C a 177 °C (da 70 °F a 350 °F), in base al tipo di alimentazione elettrica e alla configurazione della macchina

Informazioni sugli ordini

Scegliere il sistema InvisiPac corretto, gli accessori e i ricambi per la propria applicazione.

1. Selezionare il sistema
2. Selezionare i tubi riscaldati
3. Selezionare gli accessori per i sistemi
4. Selezionare i ricambi del sistema
5. Selezionare gli applicatori

6. Selezionare il connettore dell'adattatore
7. Selezionare gli ugelli
8. Selezionare i ricambi dell'applicatore
9. Selezionare i kit di formazione tecnica



1. Selezionare il sistema

Selezionare il sistema di erogazione di adesivo hot melt InvisiPac™ HM25 Tank-Free™ in base al numero di canali e al tipo di alimentazione elettrica.

CODICE ARTICOLO DESCRIZIONE

24P260	1 fase, 240 V, 50/60 Hz, 2 canali
24P261	1 fase, 240 V, 50/60 Hz, 4 canali
24P262	3 fasi, con neutro, 230/400, 50/60 Hz, 2 canali
24P263	3 fasi, con neutro, 230/400, 50/60 Hz, 4 canali
24P264	3 fasi, senza neutro, 240, 50/60 Hz, 2 canali
24P265	3 fasi, senza neutro, 240, 50/60 Hz, 4 canali

2. Selezionare i tubi riscaldati

Selezionare i tubi riscaldati del sistema di erogazione di hot melt InvisiPac HM25 Tank-Free in base alla lunghezza.

CODICE ARTICOLO DESCRIZIONE

126385	Tubo riscaldato da 1,5 m (5 piedi)
126389	Tubo riscaldato da 3,0 m (10 piedi)
126480	Tubo riscaldato da 4,6 m (15 piedi)
126483	Tubo riscaldato da 6,1 m (20 piedi)
126534	Tubo riscaldato da 7,6 m (25 piedi)

3. Selezionare gli accessori del sistema

Selezionare gli accessori e i kit del sistema di erogazione di hot melt InvisiPac HM25 Tank-Free, in base alle esigenze dell'applicazione.

CODICE ARTICOLO DESCRIZIONE

126961	Raccordo collettore di uscita a 45°
116793	Raccordo collettore di uscita a 90°
24R088	Carrello
24R083	Piastra di adattamento per il montaggio del sistema
24R136	Kit di alimentazione dal contenitore con agitatore pneumatico
24R043	Tubo di alimentazione del sistema di vuoto di 9,1 m (30 piedi)
24R084	Blocco del comando pneumatico
24R226	Torretta di segnalazione
24R237	Kit di aggiornamento da 2 a 4 canali
24R710	Estensione del cavo di comunicazione CAN, 5 m (16 piedi)
24R711	Estensione del cavo di comunicazione CAN, 15 m (49 piedi)
24R712	Estensione del cavo di comunicazione CAN, 50 m (164 piedi)

4. Selezionare i ricambi del sistema

Selezionare i ricambi e le parti per la riparazione del sistema di erogazione di hot melt InvisiPac HM25 Tank-Free, in base alle esigenze dell'applicazione.

CODICE ARTICOLO DESCRIZIONE

24P855	Filtro uscita pompa
24R369	Filtro ingresso pompa
24P859	Kit fusibili di ricambio per n.1 scheda di controllo della temperatura
24R234	Kit di ricambio della scheda di controllo della temperatura con fusibili
24R042	Ricambio per la scheda figlia
24P860	Ricambio del display ADM
24R324	Gettone (token) del software
24R041	Sensore del livello
126809	Relè SPDT
24R034	Kit dell'asta di riscaldamento da 500 W
24R036	Kit dell'asta di riscaldamento da 1000 W
24R037	Kit dell'asta di riscaldamento da 1500 W
24R039	Kit riscaldatore a fascia da 1250 W
24R040	Fasci RTD
24P861	Gruppo agitatore del sistema di alimentazione di vuoto
262907	Divisorio a imbuto
24R028	Alloggiamento di ingresso dell'alimentazione
24R031	Sostituzione del fusore
24P856	Sostituzione della valvola di scarico
24P857	Kit di riparazione della valvola di scarico
24R026	Kit della valvola del motore pneumatico
24R027	Kit della valvola a otturatore
24P852	Kit di riparazione del gruppo pompa
24P853	Kit di riparazione del cilindro pompa
24P854	Kit di riparazione del gruppo stelo della pompa
24R227	Strumento di riassetto del cilindro
24R228	Strumento di riassetto del pistone
24R709	Kit del gruppo del collettore della pompa
24R375	Gruppo fusore/pompa
24R738	Kit del gruppo imbuto

Informazioni sugli ordini

5. Selezionare gli applicatori

Selezionare gli applicatori adesivi InvisiPac GS35 Plug-Free™ in base al numero dei moduli, all'interasse, al modello di solenoide e all'interfaccia elettrica. Se la configurazione richiesta non è elencata di seguito, utilizzare il configuratore InvisiPac GS35 Plug-Free per completare questo passaggio.

CODICE ARTICOLO DESCRIZIONE

24P073	Applicatore, GS35, modulo singolo, solenoide da 24 VCC
24P074	Applicatore, GS35, modulo singolo, solenoide da 110 VCA
24P075	Applicatore, GS35, modulo doppio, solenoide da 24 VCC
24P076	Applicatore, GS35, modulo doppio, solenoide da 110 VCA
24P077	Applicatore, GS35, modulo quadruplo, solenoide da 24 VCC, interasse di 22 mm (0,88 poll.)
24P078	Applicatore, GS35, modulo quadruplo, solenoide da 110 VCA, interasse di 22 mm (0,88 poll.)
24P079	Applicatore, GS35, modulo quadruplo, solenoide da 24 VCC, spaziatura centrale di 38 mm (1,5 poll.) (22 mm/0,88 poll. esterna)
24P080	Applicatore, GS35, modulo quadruplo, solenoide da 110 VCA, spaziatura centrale di 38 mm (1,5 poll.) (22 mm/0,88 poll. esterna)
24P246	Applicatore, GS35, modulo singolo, nessun solenoide
24P247	Applicatore, GS35, modulo doppio, nessun solenoide
24P250	Applicatore, GS35, modulo quadruplo, nessun solenoide, interasse di 22 mm (0,88 poll.)
24P254	Applicatore, GS35, modulo quadruplo, nessun solenoide, spaziatura centrale di 38 mm (1,5 poll.) (22 mm/0,88 poll. esterna)
24P299	Applicatore, GS35, modulo singolo, solenoide da 24 VCC, NI120 RTD (connettore rettangolare)
24P300	Applicatore, GS35, modulo singolo, solenoide da 110 VCA, NI120 RTD (connettore rettangolare)
24P301	Applicatore, GS35, modulo doppio, solenoide da 24 VCC, NI120 RTD (connettore rettangolare)
24P302	Applicatore, GS35, modulo doppio, solenoide da 110 VCA, NI120 RTD (connettore rettangolare)
24P303	Applicatore, GS35, modulo quadruplo, solenoide da 24 VCC, interasse di 22 mm (0,88 poll.), NI120 RTD (connettore rettangolare)
24P304	Applicatore, GS35, modulo quadruplo, solenoide da 110 VCA, interasse di 22 mm (0,88 poll.), NI120 RTD (connettore rettangolare)
24P305	Applicatore, GS35, modulo quadruplo, solenoide da 24 VCC, spaziatura centrale da 38 mm (1,5 poll.) (22 mm/0,88 poll. esterna), NI120 RTD (connettore rettangolare)
24P306	Applicatore, GS35, modulo quadruplo, solenoide da 110 VCA, spaziatura centrale da 38 mm (1,5 poll.) (22 mm/0,88 poll. esterna), NI120 RTD (connettore rettangolare)
24P307	Applicatore, GS35, modulo singolo, senza solenoide, NI120 RTD (connettore rettangolare)
24P308	Applicatore, GS35, modulo singolo, senza solenoide, NI120 RTD (connettore rettangolare)
24P309	Applicatore, GS35, modulo quadruplo, senza solenoide, spaziatura da 22 mm (0,88 poll.), NI120 RTD (connettore rettangolare)
24P310	Applicatore, GS35, modulo quadruplo, senza solenoide, spaziatura centrale da 38 mm (1,5 poll.) (22 mm/0,88 poll. esterna), NI120 RTD (connettore rettangolare)

6. Selezionare i connettori dell'adattatore

Se il sistema di erogazione di colla a caldo InvisiPac HM25 Tank-Free funziona con un applicatore non Graco, selezionare i connettori dell'adattatore adeguati. In caso contrario passare alla Fase 7.

CODICE ARTICOLO DESCRIZIONE

16T916	Connettore adattatore NDSN
16T917	Connettore adattatore ITW

7. Selezionare gli ugelli

Selezionare gli ugelli dell'applicatore adesivo InvisiPac GS35 Plug-Free secondo quanto richiesto dall'applicazione.

CODICE ARTICOLO DESCRIZIONE

24P636	STR, ugello da 0,008	24P643	RA, ugello da 0,008
24P637	STR, ugello da 0,010	24P644	RA, ugello da 0,010
24P638	STR, ugello da 0,012	24P645	RA, ugello da 0,012
24P639	STR, ugello da 0,016	24P646	RA, ugello da 0,016
24P640	STR, ugello da 0,018	24P647	RA, ugello da 0,018
24P641	STR, ugello da 0,020	24P648	RA, ugello da 0,020
24P642	STR, ugello da 0,024	24P649	RA, ugello da 0,024
24P794	STR, ugello da 0,008, qtà 5	24P803	RA, ugello da 0,008, qtà 5
24P795	STR, ugello da 0,010, qtà 5	24P804	RA, ugello da 0,010, qtà 5
24P796	STR, ugello da 0,012, qtà 5	24P805	RA, ugello da 0,012, qtà 5
24P797	STR, ugello da 0,016, qtà 5	24P806	RA, ugello da 0,016, qtà 5
24P798	STR, ugello da 0,018, qtà 5	24P807	RA, ugello da 0,018, qtà 5
24P799	STR, ugello da 0,020, qtà 5	24P808	RA, ugello da 0,020, qtà 5
24P800	STR, ugello da 0,024, qtà 5	24P809	RA, ugello da 0,024, qtà 5

8. Selezionare i ricambi dell'applicatore

Selezionare i ricambi e le parti di riparazione dell'applicatore adesivo InvisiPac GS35 Plug-Free in base alle esigenze dell'applicazione.

CODICE ARTICOLO DESCRIZIONE

24P241	Modulo GS35 apertura pneumatica/chiusura a molla
24P810	Modulo Piastra di otturazione
24P275	Filtro per la pistola da 80 mesh
24P802	Filtro per la pistola da 80 mesh, qtà 3
24P239	Elettrovalvola a 3 vie da 24 VCC
24P240	Elettrovalvola a 3 vie da 110 VCA
24P282	Kit silenziatori solenoide da 1/8 npt
24P280	Set cavo PT 100 RTD
24P283	Set cavo NI 120 RTD
24P278	Kit dell'asta di riscaldamento da 38 mm (1,5 poll.), 200 W
24P279	Kit dell'asta di riscaldamento da 70 mm (2,75 poll.), 200 W

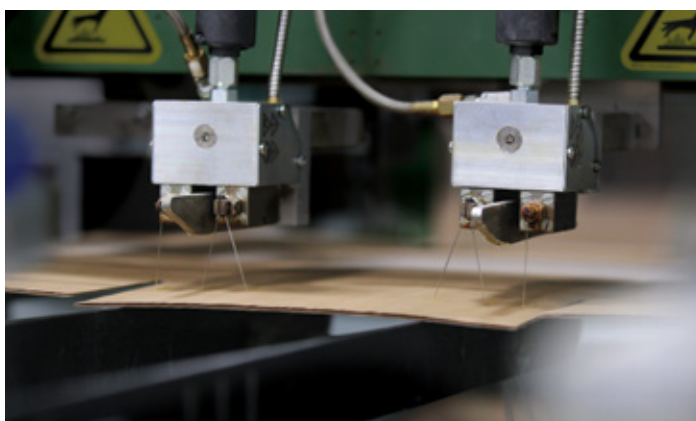
9. Selezionare kit di formazione tecnica

Selezionare gli ausili di formazione tecnica sul sistema di erogazione di hot melt InvisiPac.

CODICE ARTICOLO DESCRIZIONE

24R323	Kit di simulazione del modulo display avanzato InvisiPac
24R322	Gettone (token) di simulazione InvisiPac (utilizzare con 24P860)

Consultare i manuali delle istruzioni (3A2347 e 3A2805) per ulteriori codici delle parti di ricambio.





INFORMAZIONI SU GRACO

Fondata nel 1926, Graco è leader mondiale dei sistemi e dei componenti per la gestione dei fluidi. I prodotti Graco spostano, misurano, controllano, erogano e applicano una vasta gamma di materiali fluidi e viscosi utilizzati per la lubrificazione dei veicoli, nelle applicazioni industriali e commerciali.

Il successo dell'azienda si basa sull'impegno fermo a riunire l'eccellenza tecnica, la manifattura di prim'ordine e un impareggiabile servizio di assistenza ai clienti. Lavorando a stretto contatto con distributori specializzati, Graco offre sistemi, prodotti e tecnologie che stabiliscono gli standard di qualità nelle applicazioni per la gestione dei fluidi. Graco fornisce apparecchiature per le finiture a spruzzo, il rivestimento protettivo, la circolazione di vernice, la lubrificazione e l'erogazione di sigillanti e adesivi, insieme ad apparecchiature di alimentazione per l'industria dei terzisti. I continui investimenti di Graco nella gestione e nel controllo dei fluidi continueranno a fornire soluzioni innovative per un mercato globale diversificato.

SEDI GRACO

INDIRIZZO POSTALE

P.O. Box 1441
Minneapolis, MN 55440-1441
(USA)
Tel: 612-623-6000
Fax: 612-623-6777

AMERICHE

MINNESOTA

Sede centrale internazionale
Graco Inc.
88-11th Avenue N.E.
Minneapolis, MN 55413 (USA)

EUROPA

BELGIO

Sede centrale europea
Graco BVBA
Industrieterrein-Oude Bunders
Slakweidestraat 31
3630 Maasmechelen,
Belgio
Tel: 32 89 770 700
Fax: 32 89 770 777

ASIA PACIFICO

AUSTRALIA

Graco Australia Pty Ltd.
Suite 17, 2 Enterprise Drive
Bundoora, Victoria 3083
Australia
Tel: 61 3 9468 8500
Fax: 61 3 9468 8599

CINA

Graco Hong Kong Ltd.
Ufficio di rappresentanza
di Shanghai
Building 7
1029 Zhongshan Road South
Huangpu District
Shanghai 200011
Repubblica Popolare Cinese
Tel: 86 21 649 50088
Fax: 86 21 649 50077

INDIA

Graco Hong Kong Ltd.
India Liaison Office
Room 432, Augusta Point
Regus Business Centre 53
Golf Course Road
Gurgaon, Haryana
India 122001
Tel: 91 124 435 4208
Fax: 91 124 435 4001

GIAPPONE

Graco K.K.
1-27-12 Hayabuchi
Tsuzuki-ku
Yokohama City, Giappone 2240025
Tel: 81 45 593 7300
Fax: 81 45 593 7301

COREA

Graco Korea Inc.
Shinhan Bank Building
4th Floor #1599
Gwanyang-Dong, Dongan-Ku,
Anyang-si, Corea 431-060
Tel: 82 31 476 9400
Fax: 82 31 476 9801

Tutte le informazioni e le illustrazioni contenute nel presente documento sono basate sulle informazioni più aggiornate disponibili al momento della pubblicazione. Graco si riserva il diritto di apportare modifiche in qualunque momento senza preavviso.

Graco ha ottenuto la certificazione ISO 9001.



Europa
+32 89 770 700
FAX +32 89 770 777
WWW.GRACO.COM